

BOYU®

Máximo rendimiento y eficiencia.

La línea de bombas ECO de BOYU presenta sus modelos específicamente diseñados para crear circulación en acuarios, estanques, y cualquier sistema de agua dulce o salada que requiera un potente caudal de elevación y circulación de agua. Estas bombas suelen ser las responsables de la circulación principal, accionando además el sistema de filtración. Es por ello que se exige a estos dispositivos una confiabilidad y rendimiento máximos con un mantenimiento mínimo. Los modelos XL-T están contruidos para mantener la circulación en cualquier tipo de acuario, y las bombas GX4P además están especialmente diseñadas para usarlas en estanques, gracias a su anillo de control electrónico integrado en la misma bomba. Este dispositivo permite gestionar las revoluciones del motor en modo manual o automático en función a la temperatura del agua, optimizando aun más el consumo eléctrico y evitando el uso de llaves. Su cuerpo está formado por una estructura de plástico ABS inyectado de gran calidad, mientras que su robusto rotor posee un eje cerámico pulido con aleación de aluminio libre de fricción y muy resistente.

Tecnología ECO de 7ª y 8ª generación.

Los modelos XL-T pertenecen a la categoría ECO de 7ª generación, mientras que los GX4P-T avanzan hasta la 8ª. El modelo más potente es capaz de elevar agua hasta 5 metros con un caudal en superficie de hasta 10,000 litros por hora, y todo ello con un consumo de 85w. (Observe las tablas de rendimiento). Estas excelentes cifras de eficiencia energética son un logro tanto de la de la 7ª como de la 8ª generación de tecnología de motores eléctricos DC de BOYU. Su motor de arrastre magnético permanente y libre de escobillas, usa una asombrosa tecnología de gestión electrónica adaptativa. Un pequeño chip adapta automáticamente las revoluciones del rotor en función al voltaje recibido, para obtener un funcionamiento muy suave, estable y eficiente. La bobina del motor además usa una tecnología de 6 electro-imanés de neodimio operados en ciclos de tres fases.

Sistema de impulsión avanzado.

El movimiento de agua se genera a través de una turbina especialmente diseñada de 4 palas para producir un movimiento centrífugo super-eficiente, que aproveche cada mili-watio que consume el motor. Después, el agua es proyectada por esta turbina a una cámara de impulsión con un diseño de "caracola" que dirige el flujo de agua sin turbulencias y evitando pérdidas de energía. Esto le permite elevar, transportar y circular agua de forma continua bajo las condiciones de trabajo más adversas y difíciles.

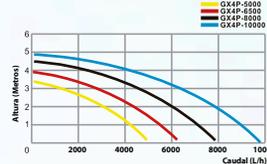
Bombas de circulación ECO



8 Generación
eco Frecuencia Variable Adaptativa Eficiente
6 POLOS Súper Silencioso



Control de flujo



Cuerpo en ABS



Rotor tipo turbina



Control de caudal



Rotor tipo turbina

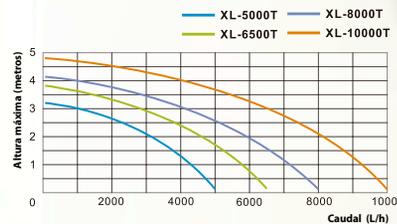
7 Generación
eco Frecuencia Variable Adaptativa Eficiente
6 POLOS Súper Silencioso



GX4P-10000T



XL-10000T



Referencia	Voltaje/frec.	Consumo	Protección	Elev. máx.	Caudal máx.	Conexión	Medidas
	AC/DC/V/Hz	(W)	(IP)	(Metros)	(Litros/hora.)	(pulgadas)	(l x a x h mm)
GX4P-5000T	AC/127v/ 60Hz	40	IP68	3.5	5.000	1¼" eco	267 x 122 x 162
GX4P-6500T	AC/127v/ 60Hz	50	IP68	4.0	6.500	1¼" eco	267 x 122 x 162
GX4P-8000T	AC/127v/ 60Hz	70	IP68	4.5	8.000	1½" eco	267 x 122 x 162
GX4P-10000T	AC/127v/ 60Hz	85	IP68	5.0	10.000	1½" eco	267 x 122 x 162
XL-5000T	AC/127v/ 60Hz	40	IP68	3.2	5.000	1½" eco	224 x 100 x 161
XL-6500T	AC/127v/ 60Hz	50	IP68	3.8	6.500	1½" eco	224 x 100 x 161
XL-8000T	AC/127v/ 60Hz	70	IP68	4.2	8.000	1½" eco	224 x 100 x 161
XL-10000T	AC/127v/ 60Hz	85	IP68	4.2	10.000	1½" eco	224 x 100 x 161